

Р. број 239 и 258

Назив техничког задатка за набавку услуге:	Демонтажа, набавка, полагање, повезивање и пуштање у рад СН каблова за напајање 6kV електро мотора фабрике ПЕВГ
Наручилац услуге (Блок/Функција):	СЕКТОР ЗА ЕНЕРГЕТИКУ; ЛОКАЦИЈА ПРОИЗВОДЊЕ ПЕВГ

САДРЖАЈ

1. КЛАСИФИКАЦИЈА ТЕХНИЧКОГ ЗАДАТКА	2
2. ПРЕДМЕТ ТЕХНИЧКОГ ЗАДАТКА И ЛОКАЦИЈА	2
3. ОПИС ПОСТОЈЕЋЕГ СТАЊА	2
4. ОПШТЕ ОДРЕДБЕ	2
5. ОБИМ УСЛУГЕ И ТЕХНИЧКИ ОПИС	3
6. ТЕХНИЧКИ ЗАХТЕВИ	4
7. ПРАВА, ОБАВЕЗЕ И ОДГОВОРНОСТИ НАРУЧИОЦА УСЛУГЕ	5
8. ПРАВА, ОБАВЕЗЕ И ОДГОВОРНОСТИ ИЗВРШИОЦА УСЛУГЕ	5
9. ОСНОВ ЗА ПОЧЕТАК ПРУЖАЊА УСЛУГЕ	6
10. РОК И ДИНАМИКА ЗА РЕАЛИЗАЦИЈУ ПРЕДМЕТНЕ УСЛУГЕ	6
11. ЗАХТЕВИ ЗА КВАЛИТЕТ УСЛУГЕ И НАЧИН КОНТРОЛЕ КВАЛИТЕТА	6
12. ИЗВЕШТАВАЊЕ	6
13. ПРИЈЕМ ИЗВРШЕНЕ УСЛУГЕ	7
14. ГАРАНТНИ РОК	7
15. ТЕХНИЧКИ КВАЛИФИКАЦИОНИ КРИТЕРИЈУМИ	7
16. ЦЕНА - ПРЕДМЕР МАТЕРИЈАЛА И РАДОВА	8
17. HSE	14
18. САГЛАСНОСТ НА ТЕХНИЧКИ ЗАДАТАК	15
19. ДОДАТНЕ НАПОМЕНЕ	15
20. ПРИЛОЗИ	15
21. УСАГЛАШИВАЧИ - DiNIS	15

1. КЛАСИФИКАЦИЈА ТЕХНИЧКОГ ЗАДАТКА

Техничким задатком је предвиђена набавка услуге са ИТ компонентом	Не
---	----

1.5 Технички задатак за реализацију осталих услуга	
Наручилац услуге поседује одређену техничку документацију:	Да
Уговарање предметне услуге која је дефинисана у Техничком задатку извршиће се по принципу:	Према тачно дефинисаном обиму, јединичним ценама, по јединици мере и плаћање по стварно изведеним количинама.

2. ПРЕДМЕТ ТЕХНИЧКОГ ЗАДАТКА И ЛОКАЦИЈА

Предмет техничког задатка су радови на средње напонским инсталацијама и опреми, са набавком и испоруком материјала, закључно са испитивањем и пуштањем у рад.

Локација: ХИП-Петрохемија д.о.о. Панчево, Спољностарчевачка бр. 82, на локацији производње ПЕВГ.

3. ОПИС ПОСТОЈЕЋЕГ СТАЊА

Постојећи енергетски напојни каблови до електромотора су:

1. Електромотор миксера М-315А је PP45S 3x120mm²
2. Електромотор миксера М-315В је PP45S 3x120mm²
3. Електромотор екструдера М-316А је PP45S 3x120mm²
4. Електромотор екструдера М-316В је PP45S 3x120mm²
5. Електромотор бингам пумпи Р-201А је PP45S 3x120mm²
6. Електромотор бингам пумпи Р-201В је PP45S 3x120mm²
7. Електромотор компресора С-202В је PP45S 3x120mm²

Понуђач пре давања понуде мора да обиђе локацију где се реализује предметна услуга и да уз тендерску документацију достави потврду о извршеном обиласку локације, потписану од стране одговорног лица Наручиоца:	Да
--	----

4. ОПШТЕ ОДРЕДБЕ

Извршилац се обавезује да комплетну услугу изврши квалитетно и на време.

Неопходно је да Извршилац услуге располаже довољним кадровским капацитетом у свему према захтевима техничког задатка у наставку.

Извршилац је дужан да извршава услугу у складу са важећим законским и подзаконским актима, прописима, техничким нормативима и стандардима, правилима струке и захтевима Наручиоца садржаним у овом Техничком задатку.

Извршилац услуге је у обавези да поступа у свему према:

- Правилнику о заштити на раду приликом извођења грађевинских радова ("Сл. гласник РС" бр. 53/97), а посебно у складу са одредбама чл. 73 – 84
- Правилник о превентивним мерама за безбедан и здрав рад при коришћењу опреме за рад ("Сл. гласник РС" бр. 23/2009, 123/2012 и 102/2015)
- UP-09.01.14-019: Безбедан рад при ископавању

- UP-09.01.14-010: Систем дозвола за рад и високоризичне активности;
- Закон о планирању и изградњи (Сл. гласник РС бр. 72/2009, 81/2009 – испр. 64/2010 одлука УС, 24/2011, 121/2012, 42/2013 – одлука УС, 50/2013 – одлука УС, 98/2013 – одлука УС, 132/2014, 145/2018, 31/2019, 37/2019 – др. Закон, 9/2020, 52/2021 и 62/2023)
- Закон о безбедности и здравља на раду (Сл. гласник РС бр. 35/2023)
- Закон о заштити од пожара (Сл. гласник РС бр. 111/2009, 20/2015, 87/2018 и 87/2018 –др. закони)
- Правилник о техничким нормативима за електроенергетска постројења називног напона изнад 1000 V (Сл. лист СФРЈ бр. 4/47 и бр. 13/78 и Сл. лист СРЈ бр. 61/95)
- Правилник о општим мерама заштите на раду од опасног дејства електричне струје у објектима намењеним за рад, радним просторијама и на радилиштима (Сл. гласник СРС бр. 21/89)
- Правилник о техничким за заштиту индустријских објеката од пожара (Сл. Гласник РС бр. 1/2018.; 81/2023)
- Уредба о начину и поступку управљања отпадом од грађења и рушења (Сл. Гласник РС бр. 93/2023 и 94/2023-испр.)
- SRPS EN 60034 Обртне електричне машине, стандардне методе
- IEEE 43-2000 Изолациони отпор ротирајућих машина
- IS-32 Техничке Препоруке Електропривреде Србије
- SRPS EN 60079-19 Експлозивне атмосфере – део 19 Поправка, ремонт и одржавање опреме
- SRPS EN ISO 13688:2015; SRPS EN 1149-5:2010; SRPS EN ISO 11612:2016 захтеви за антистатик заштитна одела у Ех зонама
- SRPS EN 61537 захтеви за кабловске регале
- SRPS EN IEC 61386-21:2021 захтеви за системе цеви за вођење каблова
- Закона о енергетици ("Сл. гласник РС", бр. 145/2014 и бр. 95/2018)
- Закона о безбедности и здрављу на раду ("Сл. гласник РС", бр. 101/2005, 91/2015 и 113/2017)
- Правилника о електричној опреми намењеној за употребу у оквиру одређених граница напона ("Сл. гласник РС", бр. 25/2016 и бр. 21/2020)
- Правилника о општим мерама заштите на раду од опасног дејства електричне струје у објектима намењеним за рад, радним просторијама и на радилиштима ("Сл. гласник СРС", бр. 21/89).

и другим законским и подзаконским прописима, техничким нормативима, стандардима, као и интерним документима Наручиоца, у складу са свим другим прописима применљивим на предмет овог Техничког задатка или у вези са њим.

5. ОБИМ УСЛУГЕ И ТЕХНИЧКИ ОПИС

Извршилац се обавезује да одради:

- Демонтажу постојећих СН каблова од изводне ћелије у РП 6kV ПЕВГ до потрошача (електромотора)
- Набавка енергетског кабла N2XSEYBY (ХНР81) 3x120/16mm² 6/10 kV за 7 електромотора на локацији производње ПЕВГ
- Полагање кабла N2XSEYBY (ХНР81) 3x120/16mm² 6/10 kV и повезивање. Каблови се постављају на спољним решеткастим регалима без поклопаца. Прикључење кабла на изводне моторне ћелије се врши преко кабловске завршнице (комплет кабловски завршеци за 10kV произвођача „Rychem“ / „CELLPACK“ или сличних), а други крај кабла се уводи у прикључну кутију електромотора.
- Набавка и уградња поклопаца на регалима за предметне каблове
- Траса 3 напојна кабла пролази кроз Ех зону (Pf секција).
- Заваривање и ојачавање ослонаца и носача кабловских регала.
- Преправка и прилагођење кабловске трасе уколико се укаже потреба.
- Монтажа скела за пењање/силажење, монтажа и фиксирање газишта, монтажа хоризонталног система за заштиту од пада (life line) и обезбеђивање да запослени који раде на висини у сваком моменту буду обезбеђени од пада са висине
- Одлагање отпада у складу са стандардима Друштва
- Испитивање каблова и пуштање у рад (под напон)

6. ТЕХНИЧКИ ЗАХТЕВИ

Услуга ће се реализовати према тачно дефинисаном обиму, јединичним ценама, по јединици мере и плаћању по стварно изведеним количинама. Извођач својом понудом мора да обухвати све своје трошкове које ће имати у току реализације услуге.

Пажња : радови се изводе на трасама где су остале инсталације под напоном, трасе каблова и регала делом пролазе кроз зоне опасности.

6.1. ТЕХНИЧКИ ЗАХТЕВИ ЗА КАБЛОВЕ

Постојећи напојни каблови су типа PP45-S 3x120mm².

У смислу доказивања квалитета производа, Извршилац услуге је у обавези да набави и испоручи опрему која је у складу са IEC стандардима. Каблови треба да буду произведени и испитани минимално у складу са важећим стандардима. У случају ступања на снагу нових стандарда, неопходно је да се исти примене.

Национални стандард : SRPS N.C5.230

Међународни стандард : SRPS IEC 60502-2

Правилник: Правилник о техничким нормативима за стабилне инсталације за детекцију експлозивних гасова и пара („Сл. лист СРЈ“, бр. 24/93)

Водити рачуна о дозвољеном полупречнику савијања кабла, како не би дошло до оштећења изолације.

У зависности од понуђеног типа кабла поштовати препоруке струке за минималне температуре полагања.

Потребно је обезбедити људске ресурсе, опрему и механизацију за реализацију услуге предметних радова назначених у техничком задатку.

6.2. ТЕХНИЧКИ ЗАХТЕВИ ЗА ПРИКЉУЧНУ ОПРЕМУ

Повезивање средњенапонског кабла се унутар изводних ћелија разводног постројења РП 6kV ПЕВГ врши преко кабловске завршнице одозго.

Повезивање средњенапонског кабла код електромотора М-315А/В, М-316А/В се врши у прикључној кутији електромотора. Уколико је уводник неодговарајући због потребног већег пресека кабла, неопходна је и монтажа новог уводника.

Електромотори Р-201А/В и С-202В се налазе у зони опасности од експлозије, и кабловска траса пролази делом пролази кроз зону опасности зону 1, група гасова Б, температурна класа Т3, а делом кроз зону опасности 2, група гасова Б, температурна класа Т3. Кабл улази у прикључну кутију електромотора преко силинга. Прикључна кутија електромотора компресора С-202В је под надпритиском. Уколико понуђеном каблу не одговара постојећи силинг, неопходно је предложити решење увода кабла у прикључну кутију.

6.3. ТЕХНИЧКИ ЗАХТЕВИ ЗА МОНТАЖНУ ОПРЕМУ ИЗМЕНЕ ТРАСЕ КАБЛОВА

Уколико се утврди да је постојећа траса каблова у лошем стању, потребно је тај део и заменити по угледу на постојеће стање. Неопходно је и прилагођење трасе каблова за ново монтиране каблове.

Уколико се утврди да је постојећа механичка заштита каблова оштећена или недостаје потребно је заменити.

Постојећа траса каблова (регали) су од произвођача „Елвод“ Крагујевац.

Потребно је каблове заштити одговарајућим поклопцима. Иницијално су постојали поклопци.

6.4. ЗАХТЕВИ ЗА HSE

Демонтажа и монтажа каблова захтева обезбеђену површину за кретање извођача радова.

Постојећа носећа конструкција каблова, није намењена за ношење додатног терета/ кретање извођача радова по њима, чак и када би по њима поставили додатне дрвене фосне, који уједно могу додатно и да оштете постојеће каблове.

Обавезна је монтажа скела за пењање и силажење – приступне тачке трасама каблова – минимум на два места дуж предвиђене трасе.

Неопходна је монтажа и фиксирање газишта на носеће елементе радне скеле паралелно дуж трасе линије каблова на цевним мостовима планираних за демонтажу/монтажу.

Обавезна је монтажа и употреба хоризонталног система за заштиту од пада („Life line“) за обезбеђивање извођача радова од пада са висине, по целој дужини демонтаже/монтаже трасе каблова.

Извођачи у току радова треба све време да носе атестирани појас за заштиту од пада.

Уколико је неопходно, дефинисати јасне и прецизне техничке захтеве, потребне технологије, односно решење и начин за извршење услуге/радова у циљу постизања захтеваног обима и квалитета.

7. ПРАВА, ОБАВЕЗЕ И ОДГОВОРНОСТИ НАРУЧИОЦА УСЛУГЕ

1. Обавеза Наручилаца је да обезбеди увид на лицу места у постојећу опрему и инфраструктуру на локацији извођења радова као и да омогући спровођење свих потребних мерења и анализа неопходних за формирање техничке понуде.
2. Наручилац ће, на захтев Извођача, испоручити сву расположиву техничку документацију и све подлоге којима располаже.
3. Наручилац је дужан да уведе Извођача у посао.
4. Наручилац има право да врши надзор над пружањем услуге Извођача ради обезбеђења квалитетног извршења у погледу материјала, опреме и радова, средстава за рад и радне снаге, рокова извршења и др. Обавеза Наручиоца је да одреди лице које ће вршити домаћински надзор током реализације услуге и о томе писаним путем обавести Извођача.
5. Након демонтаже, полагања, повезивања и пуштања у рад неопходно је извршити финално испитивање инсталација. За сва испитивања потребно је доставити пратеће Извештаје који подлежу одобрењу Надзора именованог од стране Наручиоца.

8. ПРАВА, ОБАВЕЗЕ И ОДГОВОРНОСТИ ИЗВРШИОЦА УСЛУГЕ

1. Извођач се обавезује комплетну услугу уради квалитетно и на време, тако да се оствари резултат у складу са захтевима дефинисаним у техничком задатку.
2. Потребно је да Понуђач, на свом интерном обрасцу, достави Техничку понуду која ће садржати таксативно наведено шта је предмет нуђења према захтеву у техничком опису услуге;
3. Потребно је да понуђач достави потписану изјаву на меморандуму своје фирме о прихватању техничког задатка у целости.
4. Потребно је да Понуђач достави детаљан термин-план реализације предметне услуге почевши од дана потписивања Уговора.
5. Потребно је да Понуђач достави оверену изјаву да је извршио обилазак локације извођења радова.
6. Потребно је да Понуђач достави оверену изјаву да ће обезбедити људске и материјалне ресурсе за извођење радова у периоду ремонта 2026. године.
7. Извођач се обавезује да ће, приликом извођења уговореног посла, ангажовани радници поседовати сву потребну заштитну опрему, важеће лекарско уверење и полису осигурања.
8. Извођач се обавезује да ће, приликом извођења уговореног посла, понети сопствени алат, уређаје за мерење и додатни прибор, као и да ће након завршетка уговореног посла, место радова оставити чисто и сређено.
9. Извођач је дужан да обезбеди адекватну заштиту на раду и заштиту животне и радне средине у складу са важећим Законом о безбедности и здрављу на раду, Законом о заштити

животне средине и Законом о заштити од пожара, као и осталим важећим законским и подзаконским актима.

10. Извршилац је дужан да именује одговорно лице за БЗР које мора бити присутно на радилишту током трајања радова и одговорно лице које ће водити грађевински дневник.
11. Извршилац је дужан да приликом обавезног обиласка локације пре давања понуде усагласи са ХСЕ лицем Наручиоца начин обезбеђивања запослених приликом радова на висини.
12. Извршилац је дужан да испоручи каблове непосредно пред почетак радова, јер фабрика нема могућности за њихово лагеровање.
13. Извршилац ће осигурати материјал за уградњу од уобичајених ризика до њихове пуне вредности – до тренутка пуштања у рад.
14. Извршилац ће са овлашћеним представницима Наручиоца учествовати у интерном техничком прегледу радова. У случају постојања примедби и неправилности утврђених од стране Комисије за интерни технички преглед, Извршилац ће исте отклонити о свом трошку.
15. Уколико дође кривицом Извођача до оштећења било какве опреме, исти је дужан да без надокнаде изврши санацију.
16. Извођач је у обавези да отпад који се генерише током извођења радова правилно разврста (бакарни каблови, електро енергетски делови, лим и сл.), упакује и одложи на за то одређено место (складиште отпада у ХИПП).
17. Извођач је у обавези да након завршеног посла место остави чистим и сређеним.
18. Непосредно након извршених радова потребно је доставити извештај у року од 15 дана. Извештај мора да обухвати све радове, мерења, испитивања, уграђену опрему и констатацију о исправности.

9. ОСНОВ ЗА ПОЧЕТАК ПРУЖАЊА УСЛУГЕ

Очекивани (оквирни) почетак пружања услуге је потписан уговор/наруџбеница или емитовано писмо о намерама.

10. РОК И ДИНАМИКА ЗА РЕАЛИЗАЦИЈУ ПРЕДМЕТНЕ УСЛУГЕ

Понуђени рок за пружање услуге од стране Понуђача, мора бити у календарским данима.

Рок за пружање услуга не може бити дужи од 30 календарских дана од дана увођења Извођача услуге у посао. Услуга се мора реализовати у периоду капиталног ремонта 2026. Капитални ремонт је планиран од 19.09.2026. до 7.11.2026. године.

Напомена: У случају измене термина, Понуђач ће бити благовремено обавештен.

Неопходно је сачекати да се стекну погонски услови за извођење радова. (минимум три дана због инертизације Ех зоне).

11. ЗАХТЕВИ ЗА КВАЛИТЕТ УСЛУГЕ И НАЧИН КОНТРОЛЕ КВАЛИТЕТА

Извођач за услуге треба да достави :

- Извештај о испитивању
- Протокол о испитивању
- Испитни лист произвођача
- Декларацију произвођача
- Атестна документација за уграђени електро и грађевински материјал
- Каталог понуђених каблова (неопходне су информације: носивост кабла и подужни параметри)

Сва опрема која се испоручи мора бити снабдевена уверењем о квалитету и атестирана.

12. ИЗВЕШТАВАЊЕ

Извођач за услуге треба да достави:

- Извештај о испитивању
- Протокол о испитивању
- Испитни лист произвођача

- Декларацију произвођача
- Атестна документација за уграђени електро и грађевински материјал
- Каталог понуђених каблова (неопходне су информације: носивост кабла и подужни параметри)

Сва опрема која се испоручи мора бити снабдевена уверењем о квалитету и атестирана..

13. ПРИЈЕМ ИЗВРШЕНЕ УСЛУГЕ

Услов за испостављање рачуна и плаћање је Записник о извршеној услузи, обострано потписан од стране овлашћених представника Наручиоца и Извођача услуге.

14. ГАРАНТНИ РОК

Гарантни рок на испоручену опрему и изведене радове не сме бити мањи од 2 (две) године од позитивног закључка интерне техничке контроле Наручиоца, односно 3 (три) године од тренутка испоруке опреме Наручиоцу.

Гарантни рок почиње да тече од дана успешно спроведеног интерног техничког прегледа, извршене функционалне пробе ради доказивања перформански опреме и увођења нових инсталација у редовну експлоатацију.

Извођач услуге је дужан да у гарантном року, о свом трошку отклони све недостатке који су настали за време трајања гарантног периода. Рок за одзив за отклањање недостатака је 48 часова од писаног обавештења упућеног Извођачу услуге. Извођача ће приступити отклањању утврђених недостатака у обострано усаглашеном року и исто констатовати записником.

15. ТЕХНИЧКИ КВАЛИФИКАЦИОНИ КРИТЕРИЈУМИ

Р.б.	Технички квалификациони критеријуми (ТКК)	Поткрепљујућа документација (иста доказује испуњеност захтеваних ТКК)
1.	Понуђач који врши предметну услугу мора бити регистрована у АПР-у укључујући и подизвођаче.	Испуњеност овог услова јесте извод из АПР-а.
2.	Понуђач, као носилац посла, треба да достави потписан и оверен документ, да ће извршење посла који је предмет набавке, реализовати на један од следећих начина: 1. Самостално 2. Ангажовањем подизвођача 3. Удруживањем у конзорцијум	За случај самосталног наступа: - Документ потписан и оверен од стране овлашћеног лица Понуђача о самосталном извршењу посла у коме се наводе све активности и докази тражени у склопу Техничког задатка. За случај ангажовања подизвођача: - Документ потписан и оверен од стране овлашћеног лица Понуђача са списком Подизвођача и описом активности за које ће исти бити ангажовани; За случај удруживања у конзорцијум: Правни акт (Уговор о конзорцијуму и/или Уговор о пословно-техничкој сарадњи) којим се учесници обавезују на заједничко извршење уговорних обавеза, у коме се наводе све активности и докази као и за случај Подизвођача.
3.	Понуђач, као носилац посла, је обавезан да достави своју Листу референтних послова (или Листу референтних послова свог Подизвођача) за најмање 3 (три) изведене референтне услуге у последњих 5 (пет) година из области пројектовања, надзора над извођењем радова/извођења радова, испитивања и пуштања у рад 6 kV каблова или вишег напона у нафтно-хемијском комплексу, индустрији и енергетици.	Испуњеност овог услова Понуђач доказује потврдом овлашћеног лица претходног Наручиоца, са наведеним бројем и датумом Уговора, описом извршене услуге и датумом реализације услуге; Обавезно доставити и овлашћено лице за контакт претходног Наручиоца ради провере валидности достављених података.
4.	Минимална кадровска оспособљеност Понуђача за потребе реализације пројекта захтева се ангажовање: -1 (једног) дипломираног инжењера електротехнике са Лиценцом за обављање послова одговорног лица за преглед и проверу опреме за	Као доказ да Понуђач располаже довољним кадровским капацитетом, дужан је да достави следеће:

	<p>рад и преглед и испитивање електричних и громобранских инсталација (стара ознака лиценце 450);</p> <p>- Минимално 3 (три) заваривача са атестом за заваривање</p> <p>-1 (један) инжењер машинства са IWE сертификатом</p>	<p>- Изјаву о кадровском капацитету, дату под пуном материјалном и кривичном одговорношћу, којом потврђује да у радном односу има захтевани број запослених дефинисаних квалификација;</p> <p>- Фотокопије важећих личних лиценци/атеста, за запослене или радно ангажована лица.</p>
5.	Понуђач треба да има минимално једног инжењера са положеним стручним испитом за безбедност и здравље на раду, а према важећем Закону о безбедности и здрављу на раду и осталој законској регулативи	Копија Уверења о положеном стручном испиту из области безбедности и здравља на раду
6.	<p>Потребно је да Понуђач има у сталном радном односу најмање 10 радника електро струке.</p> <p>Радници одговорни за извођење електромонтажних радова у Ех зони морају поседовати Уверење о стручној оспособљености за монтажу и одржавање Ех опреме. (дефинисати минимум по 1 извршиоца или одговорног инжењера за Ех))</p>	<p>Испуњеност овог услова Понуђач доказује:</p> <p>- Изјавом о кадровском капацитету, дату под пуном материјалном и кривичном одговорношћу, којом потврђује да у радном односу има захтевани број запослених дефинисаних квалификација;</p> <p>- Копијом М обрасца, којим се потврђује пријава или одјава за обавезно социјално осигурање код Понуђача или копија Уговора о радном ангажовању за рад ван радног односа уколико се радник ангажује по основу рада ван радног односа, а у складу са одредбама Закона о раду којим се уређују права, обавезе и одговорности из радног односа.</p> <p>- Уверење о стручној оспособљености за монтажу и одржавање Ех опреме.</p>

16. ЦЕНА - ПРЕДМЕР МАТЕРИЈАЛА И РАДОВА

ПРЕДМЕР МАТЕРИЈАЛА И РАДОВА / СПЕЦИФИКАЦИЈА УСЛУГА					
Р.Б.	Опис позиције	Јединица мере	Количина	Јединична цена	Укупно
1.	Демонтажа постојећег енергетског кабла РР45, 3 x120 mm ² електромотора миксера М-315А и одлагање на складиште неопасног отпада у кругу ХИПП.	m	170		
2.	Набавка енергетског кабла до електромотора М-315А тип кабла : N2XSEYBY (ХНР81) 3x120/16mm ² 6/10 kV.	m	170		
3.	Полагање кабла и повезивање на електромотор миксера М-315А. Каблови се постављају на спољним лествичастим регалима без поклопца. Каблови улазе у зграду Дораде преко регала и до електромотора иду кроз металне поцинковане кабловске цеви.	m	170		
4.	Набавка, монтажа и повезивање кабловске завршнице унутар изводне ћелије у РП 6kV ПЕВГ и помоћног материјала за	ком	1		

	повезивање на прикључне контакте.				
5.	Набавка, монтажа одговарајућег металног уводника на прикључној кутији електромотора миксера М-315 А са набавком и монтажом кабловске завршнице и повезивањем на прикључне клеме електромотора са набавком помоћног електро материјала.	ком	1		
6.	Означавање кабла дуж трасе на којима кабл мења правац и на завршецима кабла.	ком	1		
7.	Демонтажа постојећег енергетског кабла РР45, 3 x120 mm ² електромотора миксера М-315В и одлагање на складиште неопасног отпада у кругу ХИПП.	m	160		
8.	Набавка енергетског кабла до електромотора миксера М-315В тип кабла : N2XSEYBY (ХНР81) 3x120/16mm ² 6/10 kV.	m	160		
9.	Полагање кабла и повезивање на електромотор миксера М-315В. Каблови се постављају на спољним лествичастим регалима без поклопца. Каблови улазе у зграду Дораде преко регала и до електромотора иду кроз металне поцинковане кабловске цеви.	m	160		
10.	Набавка, монтажа и повезивање кабловске завршнице унутар изводне ћелије у РП 6kV ПЕВГ и помоћног материјала за повезивање на прикључне контакте.	ком	1		
11.	Набавка, монтажа одговарајућег металног уводника на прикључној кутији електромотора М-315 В са набавком и монтажом кабловске завршнице и повезивањем на прикључне клеме електромотора са набавком помоћног електро материјала.	ком	1		
12.	Означавање кабла дуж трасе на којима кабл мења правац и на завршецима кабла.	ком	1		
13.	Демонтажа постојећег енергетског кабла РР45, 3 x120 mm ² електромотора екструдера М-316А и одлагање на складиште неопасног отпада у кругу ХИПП.	m	180		

14.	Набавка енергетског кабла до електромотора екструдера М-316А тип кабла : N2XSEYBY (ХНР81) 3х120/16mm ² 6/10 kV.	m	180		
15.	Полагање кабла и повезивање на електромотор екструдера М-316А. Кабл се поставља на спољним лествичастим регалима без поклопца који прво улази у зграду Дораде кроз металне поцинковане кабловске цеви и затим до електромотора иде преко металне цеви која пролази кроз плафон првог спрата зграде Дораде улази у прикључну кутију електромотора.	m	180		
16.	Набавка, монтажа и повезивање кабловске завршнице унутар изводне ћелије у РП 6kV ПЕВГ и помоћног материјала за повезивање на прикључне контакте.	ком	1		
17.	Набавка, монтажа одговарајућег металног уводника на прикључној кутији електромотора са набавком и монтажом кабловске завршнице и повезивањем на прикључне клеме електромотора са набавком помоћног електро материјала.	ком	1		
18.	Означавање кабла дуж трасе на којима кабл мења правац и на завршецима кабла.	ком	1		
19.	Демонтажа постојећег енергетског кабла РР45, 3 х120 mm ² електромотора екструдера М-316В и одлагање на складиште не опасног отпада у кругу ХИПП.	m	170		
20.	Набавка енергетског кабла до електромотора екструдера М-316В тип кабла : N2XSEYBY (ХНР81) 3х120/16mm ² 6/10 kV.	m	170		
21.	Полагање кабла и повезивање на електромотор екструдера М-316В. Кабл се поставља на спољним лествичастим регалима без поклопца који прво улази у зграду Дораде кроз металне поцинковане кабловске цеви и затим до електромотора иде преко металне цеви која пролази кроз плафон првог спрата зграде Дораде улази у прикључну кутију електромотора.	m	170		

22.	Набавка, монтажа и повезивање кабловске завршнице унутар изводне ћелије у РП 6kV ПЕВГ и помоћног материјала за повезивање на прикључне контакте.	ком	1		
23.	Набавка, монтажа одговарајућег металног уводника на прикључној кутији електромотора са набавком и монтажом кабловске завршнице и повезивањем на прикључне клеме електромотора са набавком помоћног електро материјала.	ком	1		
24.	Означавање кабла дуж трасе на којима кабл мења правац и на завршецима кабла.	ком	1		
25.	Демонтажа постојећег енергетског кабла РР45, 3 x120 mm ² електромотора Р-201А и одлагање на складиште неопасног отпада у кругу ХИПП.	м	125		
26.	Набавка енергетског кабла до електромотора бингам пумпе Р-201А тип кабла : N2XSEYBY (ХНР81) 3x120/16mm ² 6/10 kV.	м	125		
27.	Полагање кабла и повезивање на електромотор бингам пумпе Р-201А. Каблови се постављају на спољним лествичастим регалима без поклопца. Кабл до електромотора иде кроз металне поцинковане кабловске цеви.	м	125		
28.	Набавка, монтажа и повезивање кабловске завршнице унутар изводне ћелије у РП 6kV ПЕВГ и помоћног материјала за повезивање на прикључне контакте.	ком	1		
29.	Набавка, монтажа одговарајућег силинга (sealing) и кабловског уводника са увођењем кабла и наливањем чико (chico) масе у силинг.	ком	1		
30.	Израда метричког навоја на електромотору по потреби уколико није могућа ставка број 29 са реатестацијом електромотора и набавком одговарајућег метричког уводника са увођењем кабла у прикључну кутију и повезивањем кабловске	ком	1		

	завршнице на завршне прикључке.				
31.	Означавање кабла дуж трасе на којима кабл мења правац и на завршецима кабла.	ком	1		
32.	Демонтажа постојећег енергетског кабла PP45, 3 x120 mm ² електромотора бингам пумпе Р-201В и одлагање на складиште неопасног отпада у кругу ХИПП.	m	125		
33.	Набавка енергетског кабла до електромотора бингам пумпе Р-201В тип кабла : N2XSEYBY (ХНР81) 3x120/16mm ² 6/10 kV.	m	125		
34.	Полагање кабла и повезивање на електромотор бингам пумпе Р-201В. Каблови се постављају на спољним лествичастим регалима без поклопца. Кабл до електромотора иде кроз металне поцинковане кабловске цеви.	m	125		
35.	Набавка, монтажа и повезивање кабловске завршнице унутар изводне ћелије у РП 6kV ПЕВГ и помоћног материјала за повезивање на прикључне контакте.	ком	1		
36.	Набавка, монтажа одговарајућег силинга (sealing) и кабловског уводника са увођењем кабла и наливањем чико (chico) масе у силинг.	ком	1		
37.	Израда метричког навоја на електромотору по потреби уколико није могућа ставка број 36 са реатестацијом електромотора и набавком одговарајућег метричког уводника са увођењем кабла у прикључну кутију и повезивањем кабловске завршнице на завршне прикључке.	ком	1		
38.	Означавање кабла дуж трасе на којима кабл мења правац и на завршецима кабла.	ком	1		
39.	Демонтажа постојећег енергетског кабла PP45, 3 x120 mm ² електромотора компресора МС-202В и одлагање на складиште неопасног отпада у кругу ХИПП.	m	145		

40.	Набавка енергетског кабла до електромотора компресора МС-202В тип кабла : N2XSEYBY (ХНР81) 3x120/16mm ² 6/10 kV.	m	145		
41.	Полагање кабла и повезивање на електромотор компресора МС-202В. Каблови се постављају на спољним лествичастим регалима без поклопца. Кабл до електромотора иде кроз металне поцинковане кабловске цеви.	m	145		
42.	Набавка, монтажа и повезивање кабловске завршнице унутар изводне ћелије у РП 6kV ПЕВГ и помоћног материјала за повезивање на прикључне контакте.	ком	1		
43.	Набавка, монтажа одговарајућег силинга (sealing) и кабловског уводника са увођењем кабла и наливањем чико (chico) масе у силинг. Напомена : прикључна кутија на електромотору је под надпритиском.	ком	1		
44.	Израда метричког навоја на електромотору по потреби уколико није могућа ставка број 43 са реатестацијом електромотора и набавком одговарајућег метричког уводника са увођењем кабла у прикључну кутију и повезивањем кабловске завршнице на завршне прикључке.	ком	1		
45.	Означавање кабла дуж трасе на којима кабл мења правац и на завршецима кабла.	ком	1		
46.	Замена лествичастих регала и преправка трасе за потребе нових каблова уколико се укаже потреба за то.	m	300		
47.	Узимање података и мера за испоруку и монтажу нестандартних и стандардних делова – поклопаца регала.	ком	1		
48.	Монтажа издигнутих алуминијумских плоча за покривање лествичастих регала дебљине 1,5 mm према постојећој конструкцији регала.	ком	55		

49.	Сав материјал потребан за ношење алуминијумских плоча које покривају регале. Материјал мора бити поцинковани.	ком	55		
50.	Демонтажа дотрајалих алуминијумских поклопаца и свог пратећег материјала и одлагање на складиште неопасног отпада у кругу ХИПП.	ком	1		
51.	Монтажа радних скела, фиксирање базишта и монтажа заштитне сајле	m ²	5000		
52.	Заваривање и ојачање ослонаца и носача кабловских регала	ком	100		
53.	Замена поцинкованих металних цеви испред прикључне кутије електромотора ако постојеће нису одговарајуће или су оштећене.	m	40		
Укупно:					

Напомена: наведене количине максималне и необавезујуће. Фактурисање и плаћање ће се извршити према стварно изведеном обиму посла. Понудом је неопходно обухватити све тачке из табеле.

17. HSE

Техничко особље именовано од стране Извршиоца услуге за радове на реализацији ове услуге има обавезу поштовања свих захтева који су применљиви у смислу врсте активности дефинисаних Прилогом овог Техничког задатка – Обавезе извођача са аспекта HSE (Прилог 14_V2.0 UP-52.00_09.01-001 Обавезе извођача).

17.1 Одређивање нивоа HSE ризика

Табела - Листа услуга

Р. бр.	Услуге	Код таксономије	Опис таксономије	Оцена ризика опасности (Н, С, В)
1.	Демонтажа, набавка, полагање, повезивање и пуштање у рад СН каблова за напајање 6kV електромоторе фабрике ПЕВГ 600002139	521021	Електро монтажни радови	16 (В)

Коначни ниво HSE ризика –односи се на предмет набавке у целини:

- Висок ризик;

17.2 Одређивање одговорних лица у процесу „ Управљање извођачима “

Једино одговорно лице (ЈОЛ) је: Стојан Стефановић, Техничар ЕЕС.

Лице за координацију и контролу спровођења одредби Споразума о безбедности и здрављу на раду, заштити животне средине и заштити од пожара у Друштву, ТФУ–328 уговорног документа (Лице за HSE) је : Александар Јованов, Специјалиста за БЗР и ИБ.

18. САГЛАСНОСТ НА ТЕХНИЧКИ ЗАДАТАК

Понуђач мора да достави Изјаву, потписану и оверену од стране овлашћеног лица, о сагласности са свим условима и захтевима који су дефинисани у предметном Техничком задатку.

19. ДОДАТНЕ НАПОМЕНЕ

Уколико Понуђач утврди да постоје недостаци у оквиру предметног Техничког задатка и остале тендерске документације, мора да обавести контакт-особе које су наведене у Позиву за достављање понуда, пре истека рока за достављање понуда.

20. ПРИЛОЗИ

Једнополна шема РП 6 kV ПЕВГ

Фотографије трасе постојећих каблова на локацији производње ПЕВГ

Каталог sealing-a

21. УСАГЛАШИВАЧИ - DiNIS

Одговорна лица	Име и презиме
Аутор Техничког задатка:	Даница Пасер
Руководилац пројекта:	Павле Радојчић
Сектор за енергетику:	Мирослав Јовић
Одговорно лице за HSE	Владимир Стефановић
Представник Сектора за заштиту животне средине, Функције за HSE у случају набавке услуга збрињавања опасног отпада	Ивана Балусевић